



Unione Europea
Fondo sociale europeo



Ministero del Lavoro
e della Previdenza Sociale



Regione Puglia



METAFORA360
professione progetti

REGIONE PUGLIA
Assessorato alla Formazione Professionale
Settore Formazione professionale
Avviso n. 27/2006
Misura 3.14 Azione b)

Misura 3.14: Promozione della partecipazione femminile al mercato del lavoro Azione b): Percorsi integrati di formazione, accompagnamento e consulenza per la creazione di nuova imprenditorialità in forma singola e/o associata

BANDO DI SELEZIONE PER L'AMMISSIONE AL PERCORSO FORMATIVO
Progetto LU.DI.CA. - "Luoghi per disabili in campagna"

Corso di formazione destinato a donne che intendono realizzare la propria impresa nel settore del turismo rurale accessibile: una opportunità per donne disoccupate residenti nell'area del PIT n. 5 Valle d'Itria, di accrescere le proprie potenzialità individuali e acquisire nuove competenze e conoscenze al fine di intraprendere e gestire un'attività di turismo rurale "accessibile" anche agli utenti con bisogni speciali.

DESTINATARI

N. **20 donne disoccupate**, di età compresa tra 18 e 50 anni, residenti nei comuni facenti parte del PIT n. 5 (Monopoli, Castellana Grotte, Noci, Putignano, Alberobello, Locorotondo e Martina Franca).

PERCORSO FORMATIVO

- **ATTIVITA' D'AULA:** il percorso della durata complessiva di n. 300 ore si snoderà attraverso l'articolazione di moduli formativi ponendo particolare attenzione alla legislazione turistica, allo sviluppo del territorio, al marketing e comunicazione aziendale e territoriale, alle soluzioni e tecniche per l'abbattimento delle barriere materiali ed immateriali nelle imprese turistico ricettive, alla normativa sull'accessibilità delle strutture ricettive, nonché alla cultura d'impresa.
- **PROJECT WORK:** in questa fase, della durata di 60 ore, le future imprenditrici redigeranno, affiancate da un facilitatore, il proprio progetto di impresa turistico-rurale "senza barriere".

- **LABORATORI:** gli incontri seminariali, della durata di 40 ore, saranno aperti anche agli imprenditori del settore turistico-rurale e riguarderanno le seguenti tematiche: servizi in ambito turistico rurale, enogastronomia, artigianato, abbattimento delle barriere materiali ed immateriali, comunicazione, imprenditorialità, conciliazione lavoro – famiglia.

Al termine del percorso sarà rilasciato un Attestato di Frequenza, previo superamento di un colloquio finale e frequenza di almeno il 70% di ore previste.

DURATA

Marzo 2008 - Giugno 2008

INDENNITA' DI FREQUENZA

Il corso è gratuito poiché finanziato dalla Regione Puglia a valere sul POR Puglia 2000-2006 FSE, Asse III, misura 3.14 azione b). Alle allieve verrà corrisposta una indennità di frequenza.

REQUISITI RICHIESTI PER L'AMMISSIONE

Il progetto prevede la selezione di **20** corsiste. Saranno ammesse alla selezione le candidate in possesso dei seguenti requisiti:

- disoccupate (il requisito va dimostrato a mezzo autocertificazione);
- di età compresa fra i 18 anni ed i 50 anni (non compiuto il cinquantunesimo anno alla data di chiusura del bando);
- residenti nei comuni facenti parte del PIT n. 5 (Monopoli, Castellana Grotte, Noci, Putignano, Alberobello, Locorotondo e Martina Franca);
- con titolo di studio di scuola media superiore e/o diploma di laurea (il requisito va dimostrato a mezzo autocertificazione);
- che non hanno in atto alla data di pubblicazione del presente avviso, la frequenza ad altra attività formativa cofinanziata dal Fondo Sociale Europeo.

SELEZIONE

Nel caso in cui il numero di domande pervenute superi il numero di posti disponibili, verrà effettuata una selezione. Le prime 20 classificate saranno ammesse alla frequenza del percorso; oltre n. 4 uditrici.

La **selezione delle candidate** avverrà a cura di una commissione esaminatrice formata da esperti e prevederà:

- un test psico-attitudinale e di cultura generale;
- un colloquio motivazionale.

Le prove si svolgeranno presso la sede dell' Associazione METAFORA 360 - Via Foggia di Totos, n.c. – 70015 Noci (BA), previa comunicazione.

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

Le domande di ammissione, dovranno pervenire in busta chiusa presso la sede dell' Associazione METAFORA 360 - Via Foggia di Totos, n.c. – 70015 Noci (BA), specificando sulla busta **“Rif. LU.DI.CA. P.O.R.” a mezzo raccomandata A.R. (fa fede la data di arrivo) o consegnate a mano entro il 13 marzo 2008.**

Il plico dovrà contenere la seguente documentazione:

- domanda di ammissione reperibile sul sito www.metafora360.eu o presso la sede dell'Associazione Metafora 360, Via Foggia di Totos, n.c. – 70015 NOCI (BA);

- copia di un documento di riconoscimento;
- copia del codice fiscale;
- n. 1 fotografia formato tessera;
- curriculum vitae e studiorum aggiornato;
- autocertificazione stato di disoccupazione;
- autocertificazione titolo di studio.

SEDE DELLE ATTIVITÀ FORMATIVE:

ASSOCIAZIONE METAFORA 360

Noci, 25 febbraio 2008

Informazioni:
ASSOCIAZIONE METAFORA 360
Via Foggia di Totos, n.c. – 70015 Noci (BA)
www.metafora360.eu
Segreteria di Progetto: Sig.ra Liliana Durante
Tel./Fax 080/4974419; info@metafora360.eu