

### 3.0 – RISULTATI

Le concentrazioni degli inquinanti riscontrate nelle emissioni camini sottoposti a verifica, sono riportate nei rapporti di prova allegati e rientrano nei valori limite di legge.

Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E1</b> Centrale Termica	Ossidi di Zolfo	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,1 <sup>1</sup>	10 <sup>2</sup>
	Ossidi di Azoto	mg/Nm <sup>3</sup>	264 <sup>1</sup>	300 <sup>2</sup>
<b>Emissione E1a</b> Centrale Termica	Ossidi di Zolfo	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,1 <sup>1</sup>	10 <sup>2</sup>
	Ossidi di Azoto	mg/Nm <sup>3</sup>	114,0 <sup>1</sup>	300 <sup>2</sup>
<b>Emissione E2</b> Smerigliatura	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,8	1
<b>Emissione E2a</b> Smerigliatura	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,4	10
<b>Emissione E3</b> Linea Spruzzo 1 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,2	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	50
<b>Emissione E3a</b> Linea Spruzzo 1 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,0	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	50
<b>Emissione E3b</b> Linea Spruzzo 1 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,7	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50

<sup>1</sup> I valori sono riferiti al 3% di O<sub>2</sub>.

<sup>2</sup> I valori limite sono da intendersi riferiti al 3% di C<sub>2</sub>.



Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E4</b> Linea Spruzzo 1 Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,4	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,9	50
<b>Emissione E4a</b> Linea Spruzzo 1 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50
<b>Emissione E4b</b> Linea Spruzzo 1 Cabina 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	4,1	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,3	50
<b>Emissione E4c</b> Linea Spruzzo 1 Forno 4	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	50
<b>Emissione E5</b> Linea Spruzzo 2 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	36,2	50
<b>Emissione E5a</b> Linea Spruzzo 2 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,0	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,5	50
<b>Emissione E6</b> Linea Spruzzo 2 Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,3	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	30,4	50
<b>Emissione E6a</b> Linea Spruzzo 2 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	50
<b>Emissione E7</b> Linea Spruzzo 3 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,4	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,9	50



Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E7a</b> Linea Spruzzo 3 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	0,2	50
<b>Emissione E8</b> Linea Spruzzo 3 Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,8	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,9	50
<b>Emissione E8a</b> Linea Spruzzo 3 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,3	3
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	3,3	50
<b>Emissione E9</b> Linea Spruzzo 3 Cabina 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,9	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,7	50
<b>Emissione E9a</b> Linea Spruzzo 3 Forno 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	3,1	50
<b>Emissione E10</b> Linea Spruzzo 4 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,8	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	50
<b>Emissione E10a</b> Linea Spruzzo 4 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	50
<b>Emissione E12</b> Linea Spruzzo 5 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,0	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,7	50
<b>Emissione E12a</b> Linea Spruzzo 5 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,1	50



Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E12b</b> Linea Spruzzo 5 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	4,7	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50
<b>Emissione E13</b> Linea Spruzzo 5 Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,1	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,1	50
<b>Emissione E13a</b> Linea Spruzzo 5 Forno 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,1	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	50
<b>Emissione E14</b> Linea Spruzzo 5 Cabina 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,7	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,7	50
<b>Emissione E14a</b> Linea Spruzzo 5 Forno 4	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,6	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,7	50
<b>Emissione E14b</b> Raschia fili linea 5	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	3,8	10
<b>Emissione E15</b> Linea Spruzzo 6 Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,3	50
<b>Emissione E15a</b> Linea Spruzzo 6 Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,5	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,8	50
<b>Emissione E15b</b> Linea Spruzzo 6 Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,2	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,1	50
<b>Emissione E16</b> Linea Spruzzo 6 Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,6	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,5	50



Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E16a</b> Linea Spruzzo 6 Forno 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,3	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	50
<b>Emissione E17</b> Linea Spruzzo 6 Cabina 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,2	50
<b>Emissione E17a</b> Linea Spruzzo 6 Forno 4	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,2	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	50
<b>Emissione E17b</b> Raschia fili linea 6	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,4	10
<b>Emissione E18</b> Cabina bagnarola	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	50
<b>Emissione E18a</b> Forno bagnarola	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50
<b>Emissione E19</b> Chela macchia	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,9	50
<b>Emissione E20</b> Preparazione colori	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	50
<b>Emissione E20a</b> Preparazione colori capannone ricerca e sviluppo	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,2	50
<b>Emissione E21</b> Sala tintura	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	5
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	3,3	50



Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E22</b> Fondo poliuretano forno	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,9	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	50
<b>Emissione E23</b> Bottali (6 macchine)	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,2	50
<b>Emissione E24</b> Bottali (6 macchine)	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	50
<b>Emissione E25</b> Macchina taglio pelle automatico Vision	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,9	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	50
<b>Emissione E26</b> Linea Spruzzo 7 Ricerca e sviluppo Cabina 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,5	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50
<b>Emissione E26a</b> Linea Spruzzo 7 Ricerca e sviluppo Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,8	50
<b>Emissione E27</b> Linea Spruzzo 7 Ricerca e sviluppo Cabina 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,6	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,5	50
<b>Emissione E27a</b> Linea Spruzzo 7 Ricerca e sviluppo Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,6	50
<b>Emissione E28</b> Chela macchia Ricerca e sviluppo	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,2	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	50
<b>Emissione E29</b> Linea asciugatura Forno 1	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,8	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	50

Punto di Emissione	Inquinante	Unità di Misura	Concentrazione	Limiti
<b>Emissione E30</b> Linea asciugatura Forno 2	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,1	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,3	50
<b>Emissione E31</b> Linea asciugatura Forno 3	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	0,9	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,7	50
<b>Emissione E32</b> Sala preparazione P.I.C.	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	1,4	10
	T.O.C.	mg/Nm <sup>3</sup>	1,9	50
<b>Emissione E33</b> Spacciatrice pelle	Polveri	mg/Nm <sup>3</sup>	2,0	10
	Manganese	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	4,5
	Nichel	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	0,9
	Cromo	mg/Nm <sup>3</sup>	<0,001	4,5

#### 4.0 - CONCLUSIONI

Le concentrazioni degli inquinanti presenti nelle emissioni in atmosfera dei camini sottoposti a monitoraggio, rientrano nei limiti imposti dall'Autorizzazione alle emissioni in atmosfera della Regione Puglia con determina del dirigente del settore ecologia n. 089/DIR/2008/00457.

